

Vernice di identificazione perdite acide



Identifica il pericolo prima che la situazione diventi pericolosa
Protegge le apparecchiature costose, gli operatori e l'ambiente
Ritorna al suo colore originale una volta che la perdita è riparata
Isola l'origine della perdita

On-guard è una vernice acrilica modificata per l'indicazione della presenza di acidi, formulata per le applicazioni industriali. Quando acidi e vapori di acidi con pH 3 o inferiori iniziano a creare perdite, **On-Guard** cambia immediatamente colore da un giallo dorato a un rosso brillante, avvertendo del pericolo gli operatori nelle vicinanze.

Una volta che la perdita è riparata basta lavare con acqua o con una soluzione medio-alcalina e **On-Guard** ritorna del suo colore giallo dorato originale.

Il sistema di indicazione di perdita **On-Guard** è brevettato, ed è realizzabile in esecuzione da spruzzare o da stendere. La vernice è gialla dorata e diventa rossa con pH 3 o inferiore, così da offrire un'immediata visualizzazione di perdite di acido o di vapori di acido.



Le applicazioni per **On-Guard** includono:

- Acido Citrico
- Cloro
- Acido Cloridrico e Vapori
- Acido Fluoridrico e Vapori
- Acido Ossalico
- Acido Nitrico e Ossidi di Azoto
- Acido Trifluoroacetico
- Acido Solforico
- Acido Fosforico
- Acido Acetico Glaciale e Vapori
- Acido Perclorico

On-Guard è applicabile come ogni altra vernice da esterno - a secco - con pennello o rullo per uno spessore di 100µm, equivalente di 2-3 mani. Può essere anche fornito in bomboletta spray.

Molti impianti di Alchilazione in raffineria e impianti di Cloro stanno ora usando **On-Guard**, sia sulle linee di processo con acidi che su quelle di trasferimento.

Quando **On-Guard** viene applicato su un metallo grezzo è consigliato l'impiego di un primer di alta qualità (**On-Guard** primer). La superficie deve essere pulita, secca e senza residui di olio. La durata del prodotto è in media di 2 anni se usata all'esterno e 2 anni e mezzo se usata in ambienti chiusi. In caso di condizioni particolarmente impegnative (+90 °C), i controlli devono essere fatti ogni 6-12 mesi.

Perdite pericolose di acido possono presentarsi su flange, tubi, valvole, serbatoi, saldature, ... quindi per la massima sicurezza fate in modo che **On-Guard** sia usato su di esse!

